

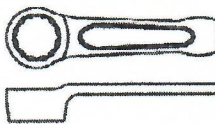
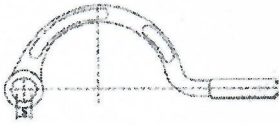

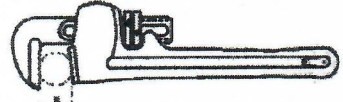


## Опросный лист

**Предмет закупки:** инструмент ручной во взрывобезопасном исполнении (искробезопасный инструмент).

### Характеристики предмета закупки:

№ позиции в заявке	Наименование	Разъяснение	Эскиз
260-350, 1840-1890, 2120-2130	Ключ КГД ВеСи сплав	Ключ рожковый двусторонний	
480-510, 1900-1960, 2140-2150	Ключ КГКу ВеСи сплав	Ключ комбинированный усиленный	
520-550, 1980-2040	КГНУ ВеСи сплав	Ключ гаечный накидной ударный усиленный	
400-470, 2050	Ключ радиусный ВеСи сплав	Серповидный ключ	
2090	Ключ трубный 45гр. ВеСи сплав	Ключ трубный с наклоном губок 45гр., плоские губки. Кмах=50мм	
2080	Ключ трубный Кмах=40мм ВеСи сплав	Ключ трубный для тяжелых условий эксплуатации. Кмах=40мм	

### Механические и физические свойства искробезопасного инструмента:

Твердость по Бринеллю HB – 285-400 HB  
 Твердость по Роквеллу HRC – 30-40 HRC  
 Растяжимость; способность к удлинению -  $\delta \leq 1.0\%$   
 Прочности на разрыв (растяжение) Н/мм<sup>2</sup> - 1117~1326  
 Предел упругости (текучести) Па - 840 ~ 880  
 Электрическое сопротивление R - 8 ~ 6

### Химический состав искробезопасного инструмента:

Ве: 1.5-1.7% 1.8~2.3%  
 Со+Ni: ниже 0.2%  
 Со+Ni+Fe: ниже 1.2%  
 Cu+Ве+Со+Ni+Fe: 99.0%

### Магнитные и коррозиестойкие свойства искробезопасного инструмента:

Инструмент должен обладать немагнитными свойствами ввиду отсутствия в нем железа. Данный инструмент может быть использован в местах, где присутствуют вихревые токи и магнитные поля, которые могут мешать современной сложной аппаратуре.

Так же искробезопасный инструмент из бронзовых не искрящих сплавов должен НЕ подвергаться коррозии, ржавлению, воздействию кислот, солей и т.п.

**Соответствие Российским стандартам:**

Требования, предъявляемые к искробезопасному инструменту регулирующими и надзорными органами РФ:

Искробезопасный инструмент должен соответствовать - ТР ТС 012/2011, ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009, ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009, ГОСТ Р ЕН 1127-1-2009

Искробезопасный инструмент может быть использован во всех категориях взрывоопасных смесей I, II, IIA, IIB, IIC (взрывоопасных зонах 0, 1, 2, 20, 21 и 22) учитывая максимальную температуру поверхности.

**Опросный лист составил:**

Начальник установки ГНЭ цеха № 9



П.А. Никифоров



**УТВЕРЖДАЮ**

Главный инженер  
ОАО «Славнефть-ЯНОС»


  
Н.Н. Вахромов  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.

### ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРАГЕНТУ

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Общие требования>			
1.	Контрагент должен являться производителем, либо официальным торговым домом производителя, либо официальным дилером производителя	Официальное письмо производителя на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя о работе через торговый дом, либо подтверждение, что Контрагент является изготовителем оборудования	Да/нет	Подтверждение требований Заказчика



УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
ОАО «Славнефть-ЯНОС»

 Н.Н. Вахромов  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2018 г.

### ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Техническая часть>			
1.	Соответствие предлагаемого Товара заказной документации: Техническому проекту (ТП), ЗТП и ОЛ, Техническому заданию.	Техническое предложение поставщика, соответствующее Техническому проекту, ЗТП и ОЛ, техническому заданию. Заполненная заказная документация, заверенная подписью и штампом поставщика (завода-изготовителя)	Да/нет	Техническое предложение поставщика, соответствующее Техническому проекту, ЗТП и ОЛ, техническому заданию. Заполненная заказная документация, заверенная подписью и штампом поставщика (завода-изготовителя)

Примечание: В случае невыполнения вышеуказанных требований, ОАО «Славнефть-ЯНОС» оставляет за собой право принять либо отклонить offerту Участника